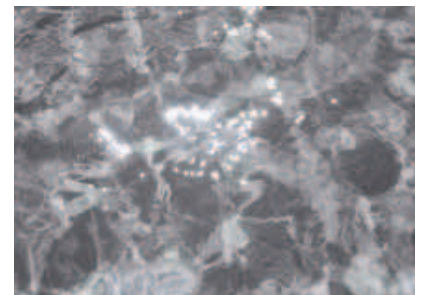




CAF es un pretratamiento eficaz para eliminación de grasas y sólidos presentes en las aguas residuales. La gran diferencia respecto de los sistemas tradicionales es que el aire no hay que disolverlo en el seno del líquido, sino que es introducido y mezclado con éste, mediante la ayuda de una turbina, con un tamaño de burbuja adecuado. Por lo cual no hay atascos al no tener compresores, recirculaciones, calderines o boquillas eyectoras.

El diseño provoca que la totalidad del vertido se encuentre con una gran cantidad de aire en forma de microburbujas, en un espacio reducido, aumentando el contacto entre los sólidos y grasas con las microburbujas. La asociación microburbuja-sólido/grasa tiene menor densidad que el agua, de forma que se acumula en la superficie donde son retiradas, ya sea de forma mecánica o manual.



VENTAJAS

- Elevados rendimientos en eliminación de aceites y grasas comprendidos entre un 80-98% según el tipo de vertido y la utilización o no de reactivos químicos.
- Elevados rendimientos en eliminación de DBO y DQO (entre un 30% y un 70%) según el tipo de vertido y la utilización o no de reactivos químicos.
- Alta estabilidad ante cambios de caudal y carga contaminante.
- Mínimo mantenimiento. (Similar a bomba sumergible).
- Bajo consumo (0.75 Kw) y nivel de ruido.
- Conjunto monobloc de fácil instalación.
- Sin atascos en el sistema: La gran cantidad de grasas y sólidos no alteran su funcionamiento.
- Puede funcionar SIN REACTIVOS con altos rendimientos.


APLICACIONES

- Desengrase de aguas residuales.
- Desengrase previo a balsas de homogeneización.
- Optimización de consumo de reactivos en tratamientos Físico-Químicos.
- Pre-tratamiento de biológicos aerobios y/o anaerobios.
- Flotación de flóculos en Físico-Químicos.
- Eliminación de sistemas de presurización en sistemas compactos existentes.
- Adecuación de instalaciones existentes para desengrase.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

	HD075
Potencia	0.75 Kw
Velocidad	1450(rpm)
Peso	40 Kg
Conexión aire	2 Pulgadas

Según el caudal se colocan varias unidades.
Se pueden instalar en obra civil o en depósito de inoxidable.

FUNCIONAMIENTO

El equipo consta de un motor sumergible (1) que hace girar la turbina difusora (4) compuesta por una serie de álabes. Al girar la turbina crea una depresión en la impulsión. El tubo de aspiración (3) de aire está comunicado directamente con la atmósfera. A través de una brida (6) el tubo (3) se comunica con un anillo de reparto de aire (2), que está en contacto con la turbina difusora (4).

La diferencia de presión existente entre la turbina (4) y la atmósfera impulsa un caudal de aire a través del tubo (3) y se distribuye por el anillo (2) hasta la zona de cavitación de la turbina, distribuyéndose en la masa líquida a través de los conductos entre los álabes (5).

Los sólidos en suspensión y aceites y grasas son flotados dentro del tanque y extraídos superficialmente mediante un desnatador superficial.

