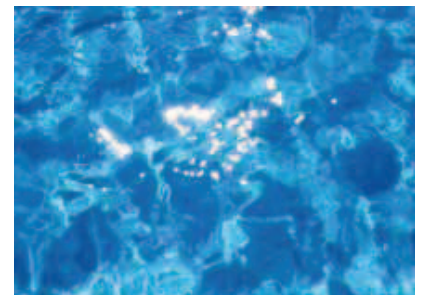




Reacta-Pak es un sistema de tratamiento de agua compacto y completo, que incluye pretratamiento, dosificación de reactivos y sistema de filtración. Se optimiza así tanto la funcionalidad como el espacio requerido.

En aplicaciones de potabilización, su diseño garantiza aguas potables según los requerimientos de la OMS (Organización Mundial de la Salud), a partir de aguas de origen habitual (río, pozo o pantano).

En aplicaciones industriales, sirve como unidad de pretratamiento para plantas de agua de proceso o plantas de desmineralización.



VENTAJAS

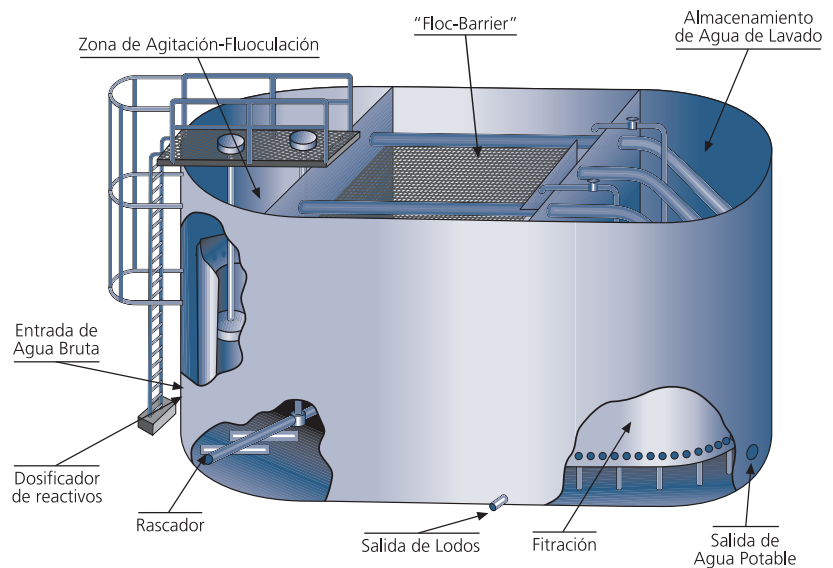
- Incorpora en un sistema compacto un conjunto de equipos diferentes que normalmente se fabrican y montan separados.
- En potabilización, especialmente adecuado para pequeñas poblaciones, permitiendo además crecimientos modulares posteriores.
- Mínimos costes de instalación, ya que la unidad es expedida completamente montada y probada.
- Funcionamiento automático en todas las fases del proceso.
- Especialmente adecuado para aguas de entrada con variaciones de calidad / turbidez, debidas a estacionalidad.

APLICACIONES

- Potabilización de aguas completa (incluyendo pre-tratamiento, dosificación de reactivos y sistema de filtración).
- Posibilidad de funcionamiento de varias unidades combinadas simplemente añadiendo las tuberías de interconexión entre módulos.
- Unidad de pretratamiento compacta para plantas industriales de aguas de proceso y desmineralización.

FUNCIONAMIENTO

1. Zona de tratamiento químico (coagulación-floculación): el agua y los reactivos se mezclan en la entrada mediante un agitador de velocidad variable. En este punto se recircula parte del fango floculado existente en el fondo de la zona de clarificación-separación, a fin de asegurar una adecuada captura de los sólidos dispersos. Esta mezcla fluye continuamente hacia el fondo de la unidad, donde una parte permanecerá para ser recirculada y otra pasará a la zona de clarificación-separación.
2. Zona de Clarificación-separación: El agua que entra en la zona de clarificación se eleva para pasar a través de los "Floc-Barrier", un conjunto de separadores tipo colmena que clarifican el agua. A continuación, es recogida por un canal con agujeros sumergidos. La sedimentación de los fangos pesados se realiza en el fondo de la unidad, donde son movidos por el rastrillo giratorio y concentrados para su evacuación al exterior.
3. Zona de Filtración: Se trata de un sistema de funcionamiento automático por gravedad, con dos departamentos de filtrado y uno que almacena el agua de lavado. El lavado se inicia automáticamente por una señal de alta pérdida de carga en el lecho filtrante. Concluido el lavado, el filtro se vuelve a activar. En ninguna fase del proceso se requiere de operador de Planta.



MODELOS

	Caudal (m ³ /h)	Ancho (mm)	Largo (mm)
RP-5	18	2.400	4.800
RP-10	36	3.300	6.600
RP-15	54	4.000	8.000
RP-20	72	4.500	9.000
RP-25	90	4.800	9.600
RP-35	126	5.700	11.400
RP-50	180	6.800	13.600

Altura para todos los modelos: 3,6 m.